

UF Series Package, potabilización de agua en contenedores.

Unidad potabilizadora para campamentos aislados.

• www.refugiosyarticulos.com •



Síguenos en:



“Solución compacta y robusta para procesar de 15.000 a 750.000 litros de agua potable y segura por día”



● **DESCRIPCIÓN:**

- + Refugios y Artículos de Exploración junto con Innovative Water Technologies propone una línea completa de PTAP (Plantas Potabilizadoras de Agua) en contenedores listas para trabajar, con capacidad de producción de **15.000 a 750.000 Litros de agua potable por día**. Una vez conectada a **cualquier fuente de agua dulce**, la planta UF Serie remueve físicamente partículas, turbidez, bacterias, virus y quistes para producir un agua altamente pura, cumpliendo con las **normas de potabilización de agua las más estrictas del mundo** (NSF/ANSI, WQA). Montada dentro de un contenedor aislado, la planta UF Serie Package es diseñada para resistir a **condiciones climáticas extremas** en lugares alejados:
 - + **Campamentos de emergencia**
 - + **Campamentos mineros, petroleros**
 - + **Campamentos militares**
- + Cada planta es **diseñada según los requerimientos** del proyecto en colaboración estrecha con el cliente para garantizar la sostenibilidad del equipo.
- + **Energía solar**, tratamientos adicionales para **metales pesado, arsénico, fluoruro, nitratos, etc.**; son varias de las opciones que puede integrar el sistema.
- + **Garantía de 2 años** para todo el equipo, con mayor duración de vida útil.
- + El Sistema UF Series Package es reconocido por el Departamento de Salud y Medio Ambiente del Estado de Colorado (EEUU) y cumple con las **regulaciones públicas de producción de agua potable (CPDW)**.

● **UNIDAD ESTANDAR INCLUYE:**

- + Contenedor aislado 20'
- + Bomba de suministro agua cruda
- + Membrana GE Homespring UF211 –ZeeWeed™
- + Caja de control impermeable
- + Rack de aluminio
- + Amiad Strainer de 50 micrón
- + Pre-filtro Big Bubba de 25 micrón
- + Retro lavado automático programable
- + Clean In Place (CIP) con hipoclorito de sodio
- + Tanques de almacenamiento de agua cruda o tratada
- + Tuberías Sch 80 PVC IN/OUT y Sch 40 para el retro lavado
- + Medidores y válvulas
- + Kit de muestreo del agua
- + Tanque de presión para bomba
- + Kit de mantenimiento con Membrane Integrity Tester
- + Planos del sistema

● **ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN:**

- + Turbidez máx.: 500 NTU
- + pH : 6 – 10.5
- + Temperatura del influente : 0 °C – 38 °C
- + Frecuencia de retro lavado: De 1 a 24 veces al día
- + Presión min– máx. de funcionamiento: 30 – 100 PSI
- + Uso promedio de cloro para lavado: 400 ml por módulo
- + Eficiencia del sistema: De 92 a 98%.

● **OPCIONALES:**

- + Energía solar
- + Bomba para el abastecimiento de agua potable
- + Contenedor adaptable (10', 20', 40') o planta instalada en un remolque
- + Kit Turbidímetro instantáneo (ntu) portátil
- + Kit medidor de Cloro instantáneo portátil
- + Bomba dosificadora de cloro
- + Auto marcadores para alertar el equipo de O&M
- + Tuberías de cobre, PEX, etc.
- + Filtro carbón activado
- + Controlador de nivel de líquido en el tanque de bombeo
- + Cámaras de contacto
- + Interruptores de presión
- + Controladores según requerimientos
- + Osmosis inversa
- + Tratamiento adicional para metales pesados, contaminación fisicoquímica.

● **CERTIFICACIONES DE LAS MEMBRANAS UF SERIES PACKAGE:**

- + NSF Internacional (EEUU) – American National Standards Institute. NSF/ANSI 42 (Cloro, sabor, olor y partículas) y NSF/ANSI 53 (Cryptosporidium, Giardia, y otros) para producción de agua potable.
- + Medalla de Oro otorgada por WQA Product Certification – Water Quality Association (EEUU) – Organismo reconocido por el ANSI y el SCC (Standards Council of Canada).

GAMA COMPLETA

MODELO	GPD	M ³ /DÍA	Nº MEMBRANAS UF 211	PRE FILTRO BIG BUBBA	PANEL DE CONTROL
UF 10	10.000	38	2	N/A	1
UF 20	20.000	72	4	1	1
UF 30	30.000	114	6	2	1
UF 40	40.000	152	8	2	1
UF 50	50.000	190	10	2	1
UF 100	100.000	380	20	4	1
UF 200	200.000	760	40	4	1